

Zarządzenie Nr ~~11~~<sup>11</sup>/2018  
Burmistrza Miasta Szczecinek  
z dnia ~~12.07~~<sup>12.07</sup> 2018 r.

**w sprawie powołania Komisji Egzaminacyjnej do przeprowadzenia postępowania egzaminacyjnego dla nauczyciela ubiegającego się o awans na stopień nauczyciela mianowanego.**

Na podstawie art. 9 g ust. 2 w związku z art. 91 d pkt 2 ustawy z dnia 26 stycznia 1982 r. Karta Nauczyciela (Dz. U. z 2018 r., poz. 967), zarządzam, co następuje:

**§ 1.** Powołać Komisję Egzaminacyjną do przeprowadzenia postępowania egzaminacyjnego dla Pauliny Karczewskiej - nauczyciela Zespołu Szkół w Szczecinku ubiegającej się o awans na stopień nauczyciela mianowanego w składzie:

- |                                                           |                    |
|-----------------------------------------------------------|--------------------|
| 1) Przewodniczący                                         | Tomasz Czuk,       |
| 2) Dyrektor Zespołu Szkół w Szczecinku                    | Rafał Stasik,      |
| 3) Ekspert                                                | Renata Lemańczyk,  |
| 4) Ekspert                                                | Barbara Zasada,    |
| 5) Przedstawiciel organu sprawującego nadzór pedagogiczny | Dariusz Białomyzy. |

**§ 2.** Powołać Komisję Egzaminacyjną do przeprowadzenia postępowania egzaminacyjnego dla Eweliny Łunkiewicz - Meszki – nauczyciela Szkoły Podstawowej nr 1 w Szczecinku ubiegającej się o awans na stopień nauczyciela mianowanego w składzie:

- |                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| 1) Przewodniczący                                         | Tomasz Czuk,        |
| 2) Dyrektor Szkoły Podstawowej nr 1 w Szczecinku          | Krystyna Dianow,    |
| 3) Ekspert                                                | Renata Lemańczyk,   |
| 4) Ekspert                                                | Dariusz Baranowski, |
| 5) Przedstawiciel organu sprawującego nadzór pedagogiczny | Dariusz Białomyzy.  |

**§ 3.** Powołać Komisję Egzaminacyjną do przeprowadzenia postępowania egzaminacyjnego dla Doroty Biaduń - nauczyciela Szkoły Podstawowej nr 7 w Szczecinku ubiegającej się o awans na stopień nauczyciela mianowanego w składzie:

- |                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| 1) Przewodniczący                                         | Tomasz Czuk,        |
| 2) Dyrektor Szkoły Podstawowej nr 7 w Szczecinku          | Maciej Kaźmierski,  |
| 3) Ekspert                                                | Alicja Lorenz,      |
| 4) Ekspert                                                | Dariusz Baranowski, |
| 5) Przedstawiciel organu sprawującego nadzór pedagogiczny | Dariusz Białomyzy.  |

**§ 4.** Powołać Komisję Egzaminacyjną do przeprowadzenia postępowania egzaminacyjnego dla Agnieszki Białkowskiej - nauczyciela Szkoły Podstawowej nr 7 w Szczecinku ubiegającej się o awans na stopień nauczyciela mianowanego w składzie:

- |                                                           |                     |
|-----------------------------------------------------------|---------------------|
| 1) Przewodniczący                                         | Tomasz Czuk,        |
| 2) Dyrektor Szkoły Podstawowej nr 7 w Szczecinku          | Maciej Kaźmierski,  |
| 3) Ekspert                                                | Alicja Lorenz,      |
| 4) Ekspert                                                | Dariusz Baranowski, |
| 5) Przedstawiciel organu sprawującego nadzór pedagogiczny | Dariusz Białomyzy.  |

**§ 5.** Wykonanie zarządzenia powierzam Dyrektorowi Komunalnego Centrum Usług Wspólnych w Szczecinku.

**§ 6.** Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

wz. BURMISTRZA MIASTA

*Daniel Rak*  
ZASTĘPCA BURMISTRZA